

Договор
№ 162/24-СОУТ
от 11.03.2024 г.



Председатель комиссии
Проведение специальной оценки

Подписано*

Хлюпин А.М.
(фамилия, инициалы)

«22» мая 2024 г.

ОТЧЕТ
о проведении специальной оценки условий труда в
(Идентификационный номер СОУТ: 905360)
Обществе с ограниченной
ответственностью Производственная
компания «ЖБИ-1»

(полное наименование работодателя)

180006, г. Псков, ул. Алмазная, д.10

(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

6027190568

(ИНН работодателя)

602701001

(КПП работодателя)

1186027005988

(ОГРН работодателя)

23.61

(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Подписано*

Васильев М.С.

(Ф.И.О.)

22.05.2024г.

(дата)

Подписано*

Коротков В.О.

(Ф.И.О.)

22.05.2024г.

(дата)

Подписано*

Кузнецов Н.А.

(Ф.И.О.)

22.05.2024г.

(дата)

Подписано*

Санников В.Ф.

(Ф.И.О.)

22.05.2024г.

(дата)

Подписано*

Максягина Е.А.

(Ф.И.О.)

22.05.2024г.

(дата)

Подписано*

Васильева Н.К.

(Ф.И.О.)

22.05.2024г.

(дата)

Подписано*

Соловьев А.В.

(Ф.И.О.)

22.05.2024г.

(дата)

Подписано*

Копылков А.Я.

(Ф.И.О.)

22.05.2024г.

(дата)

(подпись)

Под Подписано*- понимается информация, относящаяся к определенному физическому лицу (субъекту персональных данных) в соответствии со ст. 3 Федерального закона от 27.07.2006 N 152-ФЗ "О персональных данных», и обезличена в соответствии с требованиями ст. 7 Федерального закона от 27.07.2006 N 152-ФЗ "О персональных данных».

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью Производственная компания «ЖБИ-1»

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
1. Формовочный цех					
<i>01.1 пролёт</i>					
01.1.1A(01.1.2A; 01.1.3A; 01.1.4A; 01.1.5A; 01.1.6A). Формовщик железобетонных изделий и конструкций	Шум: Шум: применение средств защиты органов слуха	снижение уровня шума	определяется заказчиком	-	-
	Тяжесть: организовать рациональные режимы труда и отдыха	снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
01.1.7A(01.1.8A). Формовщик железобетонных изделий и конструкций	Шум: Шум: . Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
	Тяжесть: организовать рациональные режимы труда и отдыха	снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
01.1.9. Стропальщик	Шум: Шум: . Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
	Тяжесть: организовать рациональные режимы труда и отдыха	снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
01.1.10. Машинист крана (5 разряда)	Шум: Шум: . Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
	Тяжесть: организовать рациональные режимы труда и отдыха	снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
01.1.11. Машинист крана (5 разряда)	Шум: Шум: . Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
	Тяжесть: организовать рациональные режимы труда и отдыха	снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
<i>02. 3 пролёт</i>				-	-
01.2.1A(01.2.2A; 01.2.3A; 01.2.4A; 01.2.5A; 01.2.6A; 01.2.7A; 01.2.8A; 01.2.9A; 01.2.10A; 01.2.11A). Формовщик железобетонных изделий и кон-	Шум: Шум: . Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-

струкций					
	Тяжесть: организовать рациональные режимы труда и отдыха	снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
01.2.12А(01.2.13А; 01.2.14А). Стропальщик	Шум: Шум: . Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
	Тяжесть: организовать рациональные режимы труда и отдыха	снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
01.2.15. Машинист крана (5 разряда)	Шум: Шум: . Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
	Тяжесть: организовать рациональные режимы труда и отдыха	снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
01.2.16. Машинист крана (5 разряда)	Шум: Шум: . Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
	Тяжесть: организовать рациональные режимы труда и отдыха	снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
03. 5 пролёт				-	-
01.3.1А(01.3.2А; 01.3.3А; 01.3.4А; 01.3.5А; 01.3.6А; 01.3.7А; 01.3.8А; 01.3.9А; 01.3.10А; 01.3.11А). Формовщик железобетонных изделий и конструкций	Шум: Шум: . Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
	Тяжесть: организовать рациональные режимы труда и отдыха	снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
01.3.12А(01.3.13А; 01.3.14А; 01.3.15А). Стропальщик	Шум: Шум: . Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
	Тяжесть: организовать рациональные режимы труда и отдыха	снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
01.3.16. Машинист крана (5 разряда)	Шум: Шум: . Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
	Тяжесть: организовать рациональные режимы труда и отдыха	снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
01.3.17. Машинист крана (5 разряда)	Шум: Шум: . Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
	Тяжесть: организовать рациональные режимы труда и отдыха	снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности	определяется	-	-

	нальные режимы труда и отдыха	трудового процесса	заказчиком		
01.3.18. Машинист крана (5 разряда)	Шум: Шум: . Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
	Тяжесть: организовать рациональные режимы труда и отдыха	снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
01.3.19. Машинист крана (5 разряда)	Шум: Шум: . Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
	Тяжесть: организовать рациональные режимы труда и отдыха	снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
04. ИТР			определяется заказчиком	-	-
01.4.1. Мастер	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
	Тяжесть:		определяется заказчиком	-	-
01.4.2. Мастер	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
01.4.3. Мастер	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
01.4.4А(01.4.5А). Старший мастер	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
01.4.6. Старший мастер	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
01.4.7. Инженер-технолог	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
2. Склад готовой продукции			определяется заказчиком	-	-
02.0.1А(02.0.2А; 02.0.3А). Машинист крана (5 разряда)	Тяжесть: организовать рациональные режимы труда и отдыха	снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
02.0.4А(02.0.5А). Машинист крана (5 разряда)	Тяжесть: организовать рациональные режимы труда и отдыха	снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
02.0.6А(02.0.7А). Машинист крана (5 разряда)	Тяжесть: организовать рациональные режимы труда и отдыха	снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-

	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
3. Служба контроля качества (СКК)				-	-
03.0.1. Лаборант по физико-механическим испытаниям	Шум: Шум: . Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
	Тяжесть: организовать рациональные режимы труда и отдыха	снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
03.0.2А(03.0.3А; 03.0.4А; 03.0.5А). Мастер	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
	Тяжесть: организовать рациональные режимы труда и отдыха	снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
4. Бетонно-растворный цех (БРЦ)				-	-
04.0.1А(04.0.2А; 04.0.3А). Дозировщик компонентов бетонных смесей	Тяжесть: организовать рациональные режимы труда и отдыха	снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
04.0.4А(04.0.5А; 04.0.6А; 04.0.7А; 04.0.8А; 04.0.9А; 04.0.10А). Загрузчик-выгрузчик сырья	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
	Тяжесть: организовать рациональные режимы труда и отдыха	снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
04.0.11А(04.0.12А; 04.0.13А; 04.0.14А). Оператор пульта управления	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
	Тяжесть: организовать рациональные режимы труда и отдыха	снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
04.0.15А(04.0.16А; 04.0.17А; 04.0.18А). Транспортёрщик	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
	Тяжесть: организовать рациональные режимы труда и отдыха	снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
04.0.19А(04.0.20А). Машинист перегружателей	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
	Тяжесть: организовать рациональные режимы труда и отдыха	снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
	Аэрозоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	определяется заказчиком	-	-
04.0.21. Машинист компрессорных установок	Аэрозоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	определяется заказчиком	-	-
	Шум: Организовать рациональные ре-	Снижение времени воздей-	определяется	-	-

	жимы труда и отдыха	ствия шума	заказчиком		
	Тяжесть: организовать рациональные режимы труда и отдыха	снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
04.0.22. Электросварщик ручной сварки	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	определяется заказчиком	-	-
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
5. Участок изготовления деревянной оснастки (УИДО)				-	-
05.0.1A(05.0.2A; 05.0.3A; 05.0.4A; 05.0.5A; 05.0.6A; 05.0.7A; 05.0.8A; 05.0.9A). Станочник деревообрабатывающих станков (4 разряд)	Шум: Шум: . Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
	Тяжесть: организовать рациональные режимы труда и отдыха	снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
6. Арматурный цех			определяется заказчиком	-	-
06.0.1A(06.0.2A). Мастер	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
06.0.3A(06.0.4A; 06.0.5A; 06.0.6A; 06.0.7A; 06.0.8A; 06.0.9A; 06.0.10A; 06.0.11A). Арматурщик	Шум: Шум: . Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
	Тяжесть: организовать рациональные режимы труда и отдыха	снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
06.0.12A(06.0.13A; 06.0.14A; 06.0.15A; 06.0.16A; 06.0.17A). Электросварщик ручной сварки (4 разряд)	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	определяется заказчиком	-	-
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-
06.0.18A(06.0.19A; 06.0.20A; 06.0.21A). Электросварщик ручной сварки (5 разряд)	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	определяется заказчиком	-	-
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	определяется заказчиком	-	-
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-

06.0.22А(06.0.23А; 06.0.24А; 06.0.25А; 06.0.26А; 06.0.27А). Электросварщик ручной сварки (6 разряд)	Химический: Организовать рациональ- ные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени кон- такта с вредными веществами	определяется заказчиком	-	-
	Шум: Организовать рациональные ре- жимы труда и отдыха	Снижение времени воздей- ствия шума	определяется заказчиком	-	-
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	определяется заказчиком	-	-

Дата составления: 20.05.2024

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

главный инженер

(должность)

Подписано*

Хлюпин А.М.

(Ф.И.О.)

23.05.2024

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

главный технолог

(должность)

Подписано*

Васильев М.С.

(Ф.И.О.)

22.05.2024г.

(дата)

начальник формовочного цеха

(должность)

Подписано*

Коротков В.О.

(Ф.И.О.)

22.05.2024г.

(дата)

старший мастер формовочного цеха

(должность)

Подписано*

Кузнецов Н.А.

(Ф.И.О.)

22.05.2024

(дата)

мастер арматурного цеха

(должность)

Подписано*

Санников В.Ф.

(Ф.И.О.)

22.05.2024

(дата)

начальник службы контроля качества

(должность)

Подписано*

Максягина Е.А.

(Ф.И.О.)

22.05.2024

(дата)

мастер бетонно-растворного цеха

(должность)

Подписано*

Васильева Н.К.

(Ф.И.О.)

22.05.2024г.

(дата)

мастер формовочного цеха

(должность)

Подписано*

Соловьев А.В.

(Ф.И.О.)

22.05.2024

(дата)

специалист по охране труда

(должность)

Подписано*

Копылков А.Я.

(Ф.И.О.)

22.05.2024

(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

3316

(№ в реестре)

Подписано*

Паливода С. А.

(Ф.И.О.)

20.05.2024

(дата)

Под Подписано*- понимается информация, относящаяся к определенному физическому лицу (субъекту персональных данных) в соответствии со ст. 3 Федерального закона от 27.07.2006 N 152-ФЗ "О персональных данных», и обезличена в соответствии с требованиями ст. 7 Федерального закона от 27.07.2006 N 152-ФЗ "О персональных данных».

Раздел V. Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью Производственная компания «ЖБИ-1»

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	123	123	0	0	76	47	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	123	123	0	0	76	47	0	0	0
из них женщин	10	10	0	0	7	3	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	2	2	0	0	1	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	1. Формовочный цех																						
	<i>01. 1 пролёт</i>																						
01.1.1A	Формовщик железобетонных изделий и конструкций	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
01.1.2A (01.1.1A)	Формовщик железобетонных изделий и конструкций	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
01.1.3A (01.1.1A)	Формовщик железобетонных изделий и конструкций	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
01.1.4A (01.1.1A)	Формовщик железобетонных изделий и конструкций	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
01.1.5A	Формовщик железобетон-	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

(01.1.1A)	ных изделий и конструкций																						
01.1.6A (01.1.1A)	Формовщик железобетон- ных изделий и конструкций	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
01.1.7A	Формовщик железобетон- ных изделий и конструкций	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
01.1.8A (01.1.7A)	Формовщик железобетон- ных изделий и конструкций	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
01.1.9	Стропальщик	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.1.10	Машинист крана (5 разряда)	-	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
01.1.11	Машинист крана (5 разряда)	-	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
	02. 3 пролёт																						
01.2.1A	Формовщик железобетон- ных изделий и конструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.2.2A (01.2.1A)	Формовщик железобетон- ных изделий и конструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.2.3A (01.2.1A)	Формовщик железобетон- ных изделий и конструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.2.4A (01.2.1A)	Формовщик железобетон- ных изделий и конструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.2.5A (01.2.1A)	Формовщик железобетон- ных изделий и конструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.2.6A (01.2.1A)	Формовщик железобетон- ных изделий и конструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.2.7A (01.2.1A)	Формовщик железобетон- ных изделий и конструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.2.8A (01.2.1A)	Формовщик железобетон- ных изделий и конструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.2.9A (01.2.1A)	Формовщик железобетон- ных изделий и конструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.2.10A (01.2.1A)	Формовщик железобетон- ных изделий и конструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.2.11A (01.2.1A)	Формовщик железобетон- ных изделий и конструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.2.12A	Стропальщик	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.2.13A (01.2.12A)	Стропальщик	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

)																							
01.2.14A (01.2.12A)	Стропальщик	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.2.15	Машинист крана (5 разряда)	-	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
01.2.16	Машинист крана (5 разряда)	-	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
	03. 5 пролёт																						
01.3.1A	Формовщик железобетон- ных изделий и конструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.3.2A (01.3.1A)	Формовщик железобетон- ных изделий и конструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.3.3A (01.3.1A)	Формовщик железобетон- ных изделий и конструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.3.4A (01.3.1A)	Формовщик железобетон- ных изделий и конструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.3.5A (01.3.1A)	Формовщик железобетон- ных изделий и конструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.3.6A (01.3.1A)	Формовщик железобетон- ных изделий и конструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.3.7A (01.3.1A)	Формовщик железобетон- ных изделий и конструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.3.8A (01.3.1A)	Формовщик железобетон- ных изделий и конструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.3.9A (01.3.1A)	Формовщик железобетон- ных изделий и конструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.3.10A (01.3.1A)	Формовщик железобетон- ных изделий и конструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.3.11A (01.3.1A)	Формовщик железобетон- ных изделий и конструкций	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.3.12A	Стропальщик	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.3.13A (01.3.12A)	Стропальщик	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.3.14A (01.3.12A)	Стропальщик	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.3.15A (01.3.12A)	Стропальщик	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

01.3.16	Машинист крана (5 разряда)	-	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
01.3.17	Машинист крана (5 разряда)	-	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
01.3.18	Машинист крана (5 разряда)	-	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
01.3.19	Машинист крана (5 разряда)	-	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
	04. ИТР																						
01.4.1	Мастер	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.4.2	Мастер	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.4.3	Мастер	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.4.4A	Старший мастер	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.4.5A (01.4.4A)	Старший мастер	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.4.6	Старший мастер	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01.4.7	Инженер-технолог	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	2. Склад готовой продукции																						
02.0.1A	Машинист крана (5 разряда)	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
02.0.2A (02.0.1A)	Машинист крана (5 разряда)	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
02.0.3A (02.0.1A)	Машинист крана (5 разряда)	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
02.0.4A	Машинист крана (5 разряда)	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
02.0.5A (02.0.4A)	Машинист крана (5 разряда)	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
02.0.6A	Машинист крана (5 разряда)	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
02.0.7A (02.0.6A)	Машинист крана (5 разряда)	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	3. Служба контроля качества (СКК)																						
03.0.1	Лаборант по физико-механическим испытаниям	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
03.0.2A	Мастер	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
03.0.3A (03.0.2A)	Мастер	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
03.0.4A (03.0.2A)	Мастер	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
03.0.5A (03.0.2A)	Мастер	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	4. Бетонно-растворный цех (БРЦ)																						
04.0.1A	Дозировщик компонентов бетонных смесей	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

04.0.2A (04.0.1A)	Дозировщик компонентов бетонных смесей	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
04.0.3A (04.0.1A)	Дозировщик компонентов бетонных смесей	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
04.0.4A	Загрузчик-выгрузчик сырья	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
04.0.5A (04.0.4A)	Загрузчик-выгрузчик сырья	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
04.0.6A (04.0.4A)	Загрузчик-выгрузчик сырья	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
04.0.7A (04.0.4A)	Загрузчик-выгрузчик сырья	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
04.0.8A (04.0.4A)	Загрузчик-выгрузчик сырья	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
04.0.9A (04.0.4A)	Загрузчик-выгрузчик сырья	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
04.0.10A (04.0.4A)	Загрузчик-выгрузчик сырья	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
04.0.11A	Оператор пульта управления	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
04.0.12A (04.0.11A)	Оператор пульта управления	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
04.0.13A (04.0.11A)	Оператор пульта управления	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
04.0.14A (04.0.11A)	Оператор пульта управления	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
04.0.15A	Транспортерщик	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
04.0.16A (04.0.15A)	Транспортерщик	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
04.0.17A (04.0.15A)	Транспортерщик	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
04.0.18A (04.0.15A)	Транспортерщик	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
04.0.19A	Машинист перегружателей	-	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
04.0.20A (04.0.19A)	Машинист перегружателей	-	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

)																							
04.0.21	Машинист компрессорных установок	-	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
04.0.22	Электросварщик ручной сварки	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	5. Участок изготовления деревянной оснастки (УИДО)																						
05.0.1A	Станочник деревообрабатывающих станков (4 разряд)	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
05.0.2A (05.0.1A)	Станочник деревообрабатывающих станков (4 разряд)	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
05.0.3A (05.0.1A)	Станочник деревообрабатывающих станков (4 разряд)	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
05.0.4A (05.0.1A)	Станочник деревообрабатывающих станков (4 разряд)	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
05.0.5A (05.0.1A)	Станочник деревообрабатывающих станков (4 разряд)	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
05.0.6A (05.0.1A)	Станочник деревообрабатывающих станков (4 разряд)	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
05.0.7A (05.0.1A)	Станочник деревообрабатывающих станков (4 разряд)	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
05.0.8A (05.0.1A)	Станочник деревообрабатывающих станков (4 разряд)	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
05.0.9A (05.0.1A)	Станочник деревообрабатывающих станков (4 разряд)	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	6. Арматурный цех																						
06.0.1A	Мастер	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
06.0.2A (06.0.1A)	Мастер	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
06.0.3A	Арматурщик	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
06.0.4A (06.0.3A)	Арматурщик	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
06.0.5A (06.0.3A)	Арматурщик	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
06.0.6A (06.0.3A)	Арматурщик	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

06.0.7A (06.0.3A)	Арматурщик	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
06.0.8A (06.0.3A)	Арматурщик	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
06.0.9A (06.0.3A)	Арматурщик	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
06.0.10A (06.0.3A)	Арматурщик	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
06.0.11A (06.0.3A)	Арматурщик	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
06.0.12A	Электросварщик ручной сварки (4 разряд)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
06.0.13A (06.0.12A)	Электросварщик ручной сварки (4 разряд)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
06.0.14A (06.0.12A)	Электросварщик ручной сварки (4 разряд)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
06.0.15A (06.0.12A)	Электросварщик ручной сварки (4 разряд)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
06.0.16A (06.0.12A)	Электросварщик ручной сварки (4 разряд)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
06.0.17A (06.0.12A)	Электросварщик ручной сварки (4 разряд)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
06.0.18A	Электросварщик ручной сварки (5 разряд)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
06.0.19A (06.0.18A)	Электросварщик ручной сварки (5 разряд)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
06.0.20A (06.0.18A)	Электросварщик ручной сварки (5 разряд)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
06.0.21A (06.0.18A)	Электросварщик ручной сварки (5 разряд)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
06.0.22A	Электросварщик ручной сварки (6 разряд)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
06.0.23A (06.0.22A)	Электросварщик ручной сварки (6 разряд)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

06.0.24A (06.0.22A)	Электросварщик ручной сварки (6 разряд)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
06.0.25A (06.0.22A)	Электросварщик ручной сварки (6 разряд)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
06.0.26A (06.0.22A)	Электросварщик ручной сварки (6 разряд)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
06.0.27A (06.0.22A)	Электросварщик ручной сварки (6 разряд)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

Дата составления: 20.05.2024

Председатель комиссии по проведению
главный инженер
(должность)

Подписано*

словий труда

Хлюпин А.М.
(Ф.И.О.)

23.05.2024
(дата)

Члены комиссии по проведению специа
главный технолог
(должность)

Подписано*

Васильев М.С.
(Ф.И.О.)

22.05.2024г.
(дата)

начальник формовочного цеха
(должность)

Подписано*

Коротков В.О.
(Ф.И.О.)

22.05.2024г.
(дата)

старший мастер формовочного цеха
(должность)

Подписано*

Кузнецов Н.А.
(Ф.И.О.)

22.05.2024г.
(дата)

мастер арматурного цеха
(должность)

Подписано*

Санников В.Ф.
(Ф.И.О.)

24.05.2024г.
(дата)

начальник службы контроля качества
(должность)

Подписано*

Максягина Е.А.
(Ф.И.О.)

22.05.2024г.
(дата)

мастер бетонно-растворного цеха
(должность)

Подписано*

Васильева Н.К.
(Ф.И.О.)

22.05.2024г.
(дата)

мастер формовочного цеха
(должность)

Подписано*

Соловьев А.В.
(Ф.И.О.)

22.05.2024
(дата)

специалист по охране труда
(должность)

Подписано*

Копылков А.Я.
(Ф.И.О.)

22.05.2024
(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей
3316
(№ в реестре)

Подписано*

словий труда:

Паливода С. А.
(Ф.И.О.)

20.05.2024
(дата)

Под Подписано*- понимается информация, относящаяся к определенному физическому лицу (субъекту персональных данных) в соответствии со ст. 3 Федерального закона от 27.07.2006 N 152-ФЗ "О персональных данных», и обезличена в соответствии с требованиями ст. 7 Федерального закона от 27.07.2006 N 152-ФЗ "О персональных данных».